**SOLID FLEX**

Высокоэластичная полиэфирная шпатлевка по пластику

Артикул товара: 318.0210 - (210 гр) 318.0500 - (500 гр)

# КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА:

Шпатлевка полиэфирная FLEX

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

**ХАРАКТЕРИСТИКА:**

2-х компонентная эластичная полиэфирная шпатлевка для кузовного ремонта. Рекомендуется для ремонта элементов кузова из пластмассы, подверженных вибрации.

* Высокая адгезия к пластмассам.
* Высокая эластичность.
* Легко шлифуется, образуя гладкую поверхность без пор.

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:**

Шпатлевка обладает хорошей адгезией к большинству поверхностей из пластмасс. ( ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR, UP-GF).

Поверхность предназначенную для шпатлевания следует предварительно тщательно обезжирить SOLID SILICON CLEANER и прошлифовать абразивом на нетканной основе. Повторно обезжирить обезжиривателем SOLID SILICON CLEANER, промыть водой и высушить.

Рекомендуется перед началом лакокрасочных работ прогреть элемент до температуры

50oC, что облегчает удаление силикона с поверхности.

Перед нанесением поверхность обработать абразивом Р150-Р180, периферийные участки обработать абразивом Р180-Р240, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER

**НАНЕСЕНИЕ:**

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷2 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,86 кг/л

Цвет: тёмно-серый, степень блеска: матовый

VOC для смеси = 115 [g/l]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.B/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р150-Р180, периферийные участки обработать Р180-Р240. | |
| Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER | |
| Пропорции смешивания | SOLID FLEX  Отвердитель для полиэфирной шпатлевки | По весу:  100  2 |
| Перемешивание | Компоненты перемешать до получения однородной смеси. | |
| Время нанесения | Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 5-6 минут при 20⁰С. | |
| Сушка | До 20 минут при 20⁰С  Температура ниже 20⁰С значительно увеличивает время отверждения. | |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | 5-10 минут | |
| Шлифование | Сухое шлифование Р150-Р180 | |
| Техника безопасности | Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  Помещения должны хорошо проветриваться.  Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы. | |
| Примечания | Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя!  Минимальная температура при которой можно наносить продукт 10⁰С  После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегревания. | |