**332.1003.T SOLID FULLER HS**

**2-компонентный акриловый грунт, цвет серый**

**332.1003.T (800+200 мл)**

# КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель **SOLID FULLER HS**

Отвердитель **SOLID FULLER HS HARDENER**

Разбавитель **SOLID 2K THINNER**

# ХАРАКТЕРИСТИКА

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель Fuller HS 4+1. Применяется для промышленной и ремонтной окраски транспортных средств. Является универсальным продуктом для различных видов ремонта. Может наноситься на поверхности из стали.

Преимущества продукта:

* очень высокая наполнительная способность;
* чрезвычайно легок в обработке;
* короткое время сушки;
* характеризуется высоким сухим остатком.

Применяется для окончательного выравнивания поверхности, для заполнения небольших пор и шлифовальных рисок. Подходит для всех существующих видов эмалей.

# ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные. Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP). Полиэфирные шпатлевки. Эпоксидные грунты. Реактивные грунты. Изолирующие грунты. Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные.

Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

На стальные и оцинкованные поверхности предварительно должен быть нанесен антикоррозионный протравливающий грунт. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом Р-240

**НАНЕСЕНИЕ**

Наносится в 2-3 полных слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут. Важно: перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя.

**ОБРАБОТКА**

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом Р240-Р500, мокрое шлифование Р800 – Р1000.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Срок хранения:** 12 месяцев с момента изготовления

**Плотность продукта:** 1,58 кг/л

**Теоретическая укрывистость:** 3-4 м²/л слой 100мкм

**Содержание органических летучих веществ:** 538 г/л

**Цвет:** серый, **степень блеска:** матовый

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р-240 | | |
| Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона **SOLID SILICON CLEANER** | | |
| Пропорции смешивания | **FULLER HS**  **FULLER HS HARDENER**  **2K UNIVERSAL THINNER** | По объему | По весу |
| 4  1  15-20% | 100  16  21-28 |
| Вязкость | 30-50 сек., DIN 4/20oC, | | |
| Жизнеспособность | 1 ч. при 20oC | | |
| Оборудование | Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1,6÷2,0 мм  Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар | | |
| Нанесение | 2-3 100% слоя общей толщиной до 150-300 µm сухого слоя  перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя. | | |
| Выдержка 20⁰С | Между слоями 5-10 минут | | |
| Сушка | До полного высыхания: 20⁰С – 3-4 часа  60⁰С – 25 минут | | |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | 15-20 минут для толщины до 150-250 µm | | |
| Шлифование | Сухое шлифование производить абразивом Р240-Р500, мокрое шлифование Р800 – Р1000. | | |
| Техника безопасности | Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  Помещения должны хорошо проветриваться.  Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работ | | |