



# TDS

техническая информация

## 460 SOLID DIGITAL EPOXY PRIMER

Эпоксидный антикоррозионный грунт

Артикул: 460.1460 SOLID 460 эпоксидный грунт (500мл+250мл) 2+1, (в комп. с отв.)

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Антикоррозионный Эпоксидный Грунт **460 DIGITAL EPOXI PRIMER 2:1**  
Отвердитель **HARDENER 460 DIGITAL EPOXI PRIMER**

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный, безхроматный первичный грунт с хорошими адгезионными свойствами и отличной антикоррозионной защитой, подходит для применения на все виды материалов поверхности, используемых в производстве автомобиля. Может быть использован для окраски новых и ремонтных деталей. Обладает очень хорошей адгезией ко всем металлическим поверхностям, а так-же к алюминиевым и оцинкованным. Является идеальным основанием для полиэфирных, эпоксидных, полиуретановых, алкидных и других систем. Служит прекрасным изолятором для термопластичных поверхностей. Является незаменимым грунтом для ремонта лакокрасочного покрытия малых речных судов (яхт). Можно применять как методом «мокрый по мокрому», так и в шлифуемой версии. Грунт устойчив к воздействию средне-агрессивных химикатов (растворов кислот, щелочей и солей, бензина и дизельного топлива).

### ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- |                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| -сталь, ,                          | -основания из алюминия;      |
| -электрофорезные покрытия;         | -гелькоуты и стеклопластики; |
| -отшлифованное заводское покрытие; | -оцинкованные покрытия;      |
| -отшлифованное ремонтное покрытие; | -полиэфирные шпатлевки.      |

### ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

Грунт может быть использован как в шлифуемой версии, так и в версии «мокрым по мокрому».

В случае использования грунта **460 DIGITAL EPOXI PRIMER** в не шлифуемой версии необходимо нанести 1 равномерный 100% слой на предварительно подготовленную и обезжиренную поверхность.

В случае если в течение 8 часов при температуре 20<sup>0</sup>С не было нанесено последующее покрытие на грунт **460 DIGITAL EPOXI PRIMER**, то его следует перешлифовать.

В случае нанесения грунта в шлифуемой версии необходимо нанести 1-3 слоя **460 DIGITAL EPOXI PRIMER** на предварительно подготовленную поверхность.

Каждому нанесенному слою дать естественно подсохнуть до матового состояния, это важно для получения максимальной толщины пленки.

Не применяйте для подсушки обдув воздухом. Время выдержки зависит от толщины слоя, температуры и скорости воздухообмена.

Запрещается наносить грунт **460 DIGITAL EPOXI PRIMER** на кислотные протравливающие грунты.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Срок хранения: 24 месяца с момента изготовления

Плотность продукта: 1,37 г/л













Плотность отвердителя: 0,89 г/л

ВOC для смеси= 520 [г/л]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. В/3) определяет предельную величину ЛОБ на уровне 540 [г/л].

Цвет: светло-серый, степень блеска: матовый

## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	<p>Сталь: P150-P180 Старые ЛКП, включая термопластичные покрытия: P240-P320</p>		
 <p>Очистка поверхности</p>	<p>Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона <b>SOLID SILICON CLEANER</b></p>		
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p><b>460 460 DIGITAL EPOXI PRIMER</b> <b>EPOXI PRIMER HARDENER</b></p>	<p>По объему</p>	<p>По весу</p>
		<p>2</p>	<p>100г</p>
 <p>Вязкость</p>	<p>18÷20 сек., DIN 4/20°C без разбавителя</p>		
 <p>Жизнеспособность</p>	<p>3-4 часа при 20°C</p>		
 <p>Оборудование</p>	<p>Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1.3÷1.4 мм Давление на входе: 2.0 – 2.1 бар</p>		
 <p>Нанесение</p>	<p>Мокрым по мокрому: 1 слой, 20-30 мкм сухого слоя. Под шлифование: 2 слоя, 40-60 мкм сухого слоя.</p>		
 <p>Выдержка 20°C</p>	<p>Между слоями: около 5-10 минут Перед сушкой: около 10 мин Перед покраской мокрому по мокрому 45-60 мин</p> <p>Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.</p>		
 <p>Сушка</p>	<p>8-10 часов при 20°C. (в зависимости от толщины слоя) 45 мин при 60°C. (в зависимости от толщины слоя)</p> <p>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения</p>		
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	<p>Не рекомендуется</p>		
 <p>Шлифование</p>	<p>В случае если в течение 6 часов при температуре 20°C на грунт <b>460 DIGITAL EPOXI PRIMER</b>, не было нанесено последующее покрытие, то его следует перешлифовать абразивом P240 – P500</p>		
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.</p>		