



330 SOLID PRIMER FILLER HS

2-компонентный акриловый грунт, цвет серый, черный, белый

330.1050.1 SOLID PRIMER FILLER HS GREY (1000+200мл) наполнительный грунт 5+1 цвет: серый (в комп с отвердителем)

330.1051.2 SOLID PRIMER FILLER HS WHITE (1000+200мл) наполнительный грунт 5+1 цвет: белый (в комп с отвердителем)

330.1053.3 SOLID PRIMER FILLER HS BLACK (1000+200мл) наполнительный грунт 5+1 цвет: черный (в комп с отвердителем)

КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель **SOLID PRIMER FILLER HS**
Отвердитель **SOLID PRIMER FILLER HARDENER**

ХАРАКТЕРИСТИКА

Двухкомпонентный акриловый грунт наполнитель с высоким содержанием сухого остатка. Применяется для локального и полного ремонта кузовных элементов. Обладает отличной адгезией к разным видам поверхностей. Идеально растекается, создавая гладкую поверхность, что минимизирует усилия при его последующей обработке.

Не требует разбавления! Является идеальным основанием для финишного покрытия, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Применяется для окончательного выравнивания поверхности, для заполнения небольших пор и шлифовальных рисок. Подходит для всех существующих видов эмалей.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные.

Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP).

Полиэфирные шпатлевки.

Эпоксидные грунты.

Реактивные грунты.

Изолирующие грунты.

Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные.

Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

На стальные и оцинкованные поверхности предварительно должен быть нанесен антикоррозионный протравливающий грунт. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P240

НАНЕСЕНИЕ

Наносится в 2-3 полных слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут. Важно: перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матования предыдущего слоя.

ОБРАБОТКА



SOLID®

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800 – P1000.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ











Срок хранения: 24 месяцев с момента изготовления

Плотность продукта: 1,45 кг/л

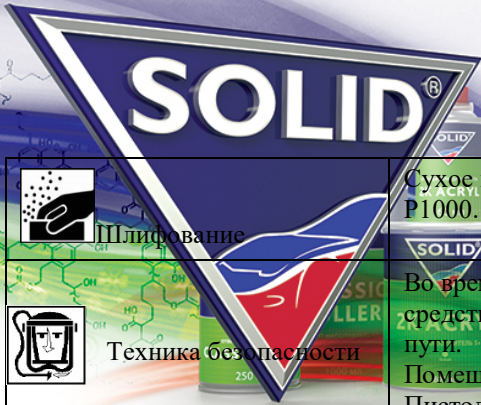
Теоретическая укрывистость: 4,5 м²/л слой 100мкм

Цвет: серый, черный, белый степень блеска: матовый

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 Подготовка поверхности	Поверхность перед нанесением обработать абразивом P-240		
 Очистка поверхности	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER		
 Пропорции смешивания	SOLID PRIMER FILLER HS SOLID PRIMER FILLER HS HARDENER	По объему 5 1	По весу 100 12,5
 Вязкость	30-35 сек., DIN 4/20°C,		
 Жизнеспособность	45 мин при 20°C		
 Оборудование	Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP Давление на входе:	1,6÷1,8 мм 1,5 – 2.0 бар	
 Нанесение	2-3 100% слоя общей толщиной до 150 μm сухого слоя перед нанесением последующего слоя? необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя.		
 Выдержка 20°C	Между слоями 10 минут		
 Сушка	До полного высыхания: 20°C – 4 часа 60°C – 25-30 минут		
 ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности	12-15 минут для толщины до 150 μm		





Шлифование



Техника безопасности

Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800 – P1000.

Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.

Помещения должны хорошо проветриваться.

Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работ

