**SOLID GLASS**

Наполнительная полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном

Артикул: 316.0210 (210 гр) 316.0500 (500 гр) 316.1000 (1000) гр 316.1700 (1700 гр)

**КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА**

Шпатлевка **GLASS**

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

**ОПИСАНИЕ**

Отличается очень высокой механической прочностью и виброустойчивостью, вследствие чего рекомендуется к применению на начальном этапе шпатлевания. Служит для заполнения глубоких неровностей, а также усиливает растянутый после кузовного ремонта металл. Так же предназначена для ремонта участков сквозной коррозии легковых и грузовых автомобилей, автобусов.

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ**

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

* сталь;
* алюминий и оцинкованные поверхности;
* поверхности из стеклопластиков;
* отшлифованное заводское покрытие;
* отшлифованное ремонтное покрытие.

**РЕМОНТ ПОРЖАВЕВШИХ УЧАСТКОВ ДЕТАЛИ**

Зачистить проржавевшие участки до чистой стали. После этого отрихтовать края участков под углом 45°.

Внутреннюю сторону, ремонтируемой панели, с помощью шпатлевки, рекомендуется покрыть антикоррозионной мастикой.

При ремонте отверстий диаметром до 6 мм несущую ткань под шпатлевку накладывать не обязательно. При шпатлевании отверстий большего диаметра шпатлевкунеобходимо сначала усилить **SOLID POLYESTER REPARATURSET –** ремонтный набор полиэфирная смола и стеклоткань.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 6-10мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — Р80-Р150.

При ручной обработке необходимо использовать абразивы градаций Р80-Р180.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,75 кг/л

Цвет: зелёный, степень блеска: матовый

VOC для смеси = <250 [g/l]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.B/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р80-Р120, периферийные участки обработать Р150-Р220.  На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт **SOLID EPOXI PRIMER**, высушить и обработать абразивом Р220. | |
| Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона **SOLID SILICON CLEANER** | |
| Пропорции смешивания | **GLASS**  Отвердитель для полиэфирной шпатлевки | По весу:  100  2-3 |
| Перемешивание | Компоненты перемешать до получения однородной смеси. | |
| Время нанесения | Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 3-5 минут при 20⁰С. | |
| Сушка | 16-30 минут при 20⁰С  Температура ниже 20⁰С значительно увеличивает время отверждения. | |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | 5-10 минут | |
| Шлифование | Сухое шлифование Р80-Р220 | |
| Техника безопасности | Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  Помещения должны хорошо проветриваться.  Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы. | |
| Примечания | Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя!  Минимальная температура при которой можно наносить продукт 10⁰С  После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегревания. | |