**SOLID 900 UHS**

Акрил - уретановый 2-К лак системы UHS (в комплекте с отвердителем)

**Артикул продукта: 320.1500.1 Solid 900 UHS - (1000+500мл)**

**320.7500.1 Solid 900 UHS - (5000+2500мл)**

**Описание продукта:**

Двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак SOLID 900 UHS системы Ultra High Solid, с низким содержанием разбавителя. Поставляется в комплекте с отвердителем. Обладает высокой степенью глянца, повышенной стойкостью к царапинам. Не добавляет желтизны и других оттенков краске. Эластичный, содержит добавки от УФ.

Предназначен для нанесения поверх базового слоя и позволяет восстанавливать оригинальные двухслойные покрытия с эффектами «металлик» и «перламутр», а также однородных цветов.

**Преимущества продукта:**

* + - * Нанесение в 1,5 или 2 слоя;
      * Низкое содержание разбавителя;
      * Хорошая растекаемость;
      * Высокая степень глянца;

**SOLID 900 UHS наносится на:**

* + - * Все современные эмали с эффектом «перламутр» и «металлик» как на водной, так и на сольвентной основах;
      * Шлифованные акриловые эмали;
      * Шлифованные старые лакокрасочные покрытия.

**ВНИМАНИЕ: не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные материалы**

**Примечание**: При высокой температуре, повышенной вентиляции или в случае окраски большой поверхности можно добавить до 10% растворителя Solid 2K Thinner.

**Предварительное шлифование.**

Для старого лакокрасочного покрытия использовать абразивы градаций: P600 – P800.

**Технические характеристики:**

**Состав:** акрил-уретановые смолы

**Плотность: лак** 0,96-0,98 кг/л

**отвердитель** 0,98-0,99кг/л

**Цвет:** Прозрачный

**Срок хранения:** 24 месяца при t20°С в закрытой таре

**VOC 2004/42/llB(d)(420)420**

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Пропорции смешивания | **SOLID 900 UHS**  **SOLID 900 UHS HARDENER**  **2K THINNER** | По объему | По весу |
| 2  1  До 10% | 100  49  9 |
| Вязкость | 18÷19сек., DIN 4/20oC,  Без разбавителя | | |
| Жизнеспособность | До 2 ч при 20oC | | |
| Оборудование | Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1.3÷1.4 мм  Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар | | |
| Нанесение | 1,5 - 2 слоя общей толщиной до 50-70 µm сухого слоя | | |
| Выдержка 20⁰С | Между слоями 8-12 минут  Перед сушкой 15 минут | | |
| Сушка | От пыли: 30 минут  Монтажная прочность: 20⁰С – 7-12 часов  60⁰С – 30 минут  Полная полимеризация: 20⁰С – 5-6 суток  Температура ниже 20⁰С значительно увеличивает время отверждения | | |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | Следуйте рекомендациям производителей ламп IR | | |
| Обработка | При необходимости полученное покрытие может быть отполировано после полного высыхания. После сушки при 60ᴼС, полировка допускается только после полного остывания детали, в течении 1 часа.  В течение 24 часов после сушки, покрытие на основе SOLID 900 UHS может быть перекрашено без предварительного шлифования | | |
| Техника безопасности | Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  Помещения должны хорошо проветриваться.  Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы. | | |