**SOLID 250 CARBON**

Наполнительная полиэфирная шпатлёвка, усиленная углеволокном

**Артикул продукта:**

243.01000 SOLID 250 CARBON PUTTY (фасовка 1000 гр) наполнительная шпатлёвка, усиленная углеволокном

243.01800 SOLID 250 CARBON PUTTY (фасовка 1800 гр) наполнительная шпатлёвка, усиленная углеволокном

# КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА:

Шпатлёвка полиэфирная 250 CARBON

Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки

**ОПИСАНИЕ:**

Наполнительная полиэфирная шпатлёвка, усиленная углеволокном. Благодаря применению углеволокна в качестве наполнителя удалось снизить удельный вес шпатлёвки, увеличить прочность и вибростойкость полимеризованного материала. Обладает высокой прочностью и химической стойкостью, а также очень хорошей адгезией к металлам и стеклопластику. Рекомендуется для выравнивания существенных неровностей и усиления ослабленных элементов кузова. Так же может применяться для ремонта деталей из карбона и стеклопластиков.

# ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

-сталь;

-алюминий и оцинкованные поверхности;

-карбоновые поверхности;

-поверхности из стеклопластиков;

-отшлифованное заводское покрытие;

-отшлифованное ремонтное покрытие.

Перед нанесением поверхность обработать абразивом Р80-Р120, периферийные участки обработать абразивом Р150-Р220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID 001

**НАНЕСЕНИЕ:**

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷2-5 полиэфирная шпатлёвка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности. Запрещено наносить шпатлёвку непосредственно на реактивные основания, а также на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,77 кг\л

Цвет: чёрный, степень блеска: матовый

VOC для смеси = 41 [g/l]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.B/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р80-Р120, периферийные участки обработать Р150-Р220.  На термопластичные покрытия предварительно нанести эпоксидный грунт SOLID EPOXI PRIMER, высушить и обработать абразивом Р220. | |
| Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID 001 | |
| Пропорции смешивания | SOLID 250 CARBON  Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки | По весу:  100  2-5 |
| Перемешивание | Компоненты перемешать до получения однородной смеси. | |
| Нанесение | Наносить шпателем. | |
| Время нанесения | Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 3-4 минут при 20⁰С. | |
| Сушка | До 20 минут при 20⁰С  Температура ниже 20⁰С значительно увеличивает время отверждения. | |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | 5-10 минут | |
| Шлифование | Сухое шлифование Р80-Р220 | |
| Техника безопасности | Во время работы с полиэфирными шпатлёвками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  Помещения должны хорошо проветриваться.  Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы. | |
| Примечания | Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя!  Минимальная температура, при которой можно наносить продукт 10⁰С  После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегревания. | |