**SOLID TURBO GLAZE PUTTY**

Самовыравнивающаяся шпатлевка с ускоренным временем сушки.

Артикул товара: 308.0572 (фасовка 450 мл или 572гр.)

# КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА:

Шпатлевка полиэфирная **Solid turbo glaze putty**

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

**ХАРАКТЕРИСТИКА:**

Наполнительная шпатлёвка, предназначенная для нанесения шпателем. Идеальна при ремонте больших плоскостей.

* Легко перемешивается и наносится.
* Легко шлифуется, образуя гладкую поверхность без пор.
* Обладает хорошими адгезионными свойствами к различным видам металла.

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:**

Служит как для ремонта больших поверхностей, так доводки и окончательного выравнивания перед нанесением грунтов.

Благодаря сбалансированным наполнителям, идеально наносится тонкими слоями, общей толщиной до 4мм, и заполняет мелкие неровности и царапины. Делает возможной обработку мелкозернистыми наждачными бумагами, оставляя очень гладкую поверхность. Обладает также очень хорошей адгезией с разного вида основаниями, в том числе с оцинкованной сталью.

# ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

-сталь, в том числе оцинкованную;

- алюминий;

-поверхности из стеклопластиков;

-отшлифованное ремонтное и заводское покрытие;

-деревянные поверхности;

- полиэфирные шпатлевки;

- акриловые и эпоксидные грунты;

Перед нанесением поверхность обработать абразивом Р120-Р180, периферийные участки обработать абразивом Р150-Р220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER

**НАНЕСЕНИЕ:**

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷2, на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а также на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Срок хранения: 18 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,27 кг/л

Цвет: светло-зеленый, степень блеска: матовый

VOC для смеси = 30 [g/l]

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

**,**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р120-Р180, периферийные участки обработать Р150-Р220.  На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт **SOLID EPOXY PRIMER,** высушить и обработать абразивом Р220. | |
| Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER | |
| Пропорции смешивания | SOLID TURBO GLAZE PUTTY  Отвердитель для полиэфирной шпатлевки | По весу:  100  2 |
| Перемешивание | Компоненты перемешать до получения однородной смеси. | |
| Время нанесения | Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 4-6 минут при 20⁰С. | |
| Сушка | 15-20минут при 20⁰С  Температура ниже 20⁰С значительно увеличивает время отверждения. | |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | 5-10 минут | |
| Шлифование | Сухое шлифование Р150-Р220 | |
| Техника безопасности | Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  Помещения должны хорошо проветриваться.  Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы. | |
| Примечания | Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя!  Минимальная температура, при которой можно наносить продукт 10⁰С  После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегревания. | |